

## SYLLABUS

**1. Puni naziv nastavnog predmeta:**

Proizvodnja i montaža

**2. Skraćeni naziv nastavnog predmeta / šifra:****3. Ciklus studija:**

1

**4. Bodovna vrijednost ECTS:**

5

**5. Status nastavnog predmeta:** Obavezni  Izborni**6. Preduslovi za polaganje nastavnog predmeta:**

Tehnološki postupci, Mašinska tehnika i tehnologija I, Mašinska tehnika i tehnologija II

**7. Ograničenja pristupa:****8. Trajanje / semestar:**

1

6

**9. Sedmični broj kontakt sati:**

9.1. Predavanja:

3

9.2. Auditorne vježbe:

0

9.3. Laboratorijske / praktične vježbe:

1

**10. Fakultet:**

Fakultet elektrotehnike

**11. Odsjek / Studijski program:**

Tehnički odgoj i informatika

**12. Odgovorni nastavnik:**

dr.sc. Edin Cerjaković, docent

**13. E-mail nastavnika:**

edin.cerjakovic@untz.ba

**14. Web stranica:**

--

**15. Ciljevi nastavnog predmeta:**

Ovladati proizvodnjom i montažom, kako bi se stekla realna slika integralne proizvodnje i montaže dijelova i složenog proizvoda. Imajući u vidu da će profesionalna orijentacija studenata biti rad sa učenicima osnovnih škola na predmetu „ Tehnički odgoj i informatika“ neophodno je da steknu kompetencije za prenos znanja kao što su: kako nastaje proizvod, kako se i na koji način projektuje fabrika kako bi učenicima razvili ljubav prema proizvodnim zanimanjima.

**16. Ishodi učenja:**

Student će nakon položenog ispita steći kompetencije da:

- Učenicima prenese informacije o tehnikama nastanka proizvoda
- Realno sagledaju stanje tehničkog odgoja u kreiranju profesionalne orijentacije učenika
- Modelarstvo i maketarstvo primjene kroz načela predmeta Proizvodnja i montaža

**17. Indikativni sadržaj nastavnog predmeta:**

Teorija proizvodnih sistema  
Vrste proizvodnje i usluga  
Tipovi proizvodnje  
Površine radnog mjesta i proizvodnog pogona  
Unutrašnji transport, Energenti , Skladištenje  
Upravljanje i planiranje proizvodnje  
Parametarske karakteristike proizvodnje  
Vrste montaže  
Montažni sistemi  
Pogodnost proizvoda za montažu i demontažu  
Montažne linije

**18. Metode učenja:**

Predavanja i laboratorijske vježbe, seminarski/grafički rad i konsultacije.

**19. Objašnjenje o provjeri znanja:**

- Predavanja – teorijska predavanja, aktivna dvosmjerna komunikacija student profesor, obavezno prisustvo studenata;
- Izvještaj sa laboratorijskih vježbi – podnošenje izvještaja o aktivnostima vezanim za realizaciju određenih laboratorijskih vježbi, odgovaranje na postavljena pitanja asistenta;
- Testovi iz teorije – rješavanje testova;
- Testovi sa zadacima – rješavanje testova;
- Seminarski/grafički radovi – samostalan rad studenta na rješavanju postavljenog problema;
- Konsultacije – pojašnjavanje eventualnih nejasnoća vezanih za tematiku izučavanog predmeta.

Studenti su obavezni, prije polaganja završnog ispita, osvojiti minimalno 50% bodova iz svih predispitnih obaveza. Završnom ispitu student može pristupiti u redovnim i vanrednim ispitnim rokovima, koje utvrđuje Senat Univerziteta u Tuzli. Međuispiti se pismeno polažu, završni ispit se polaže usmeno.

**20. Težinski faktor provjere:**

Prisustvo na predavanjima (45×0,166)	7,5 bodova
Prisustvo na vježbama (15×0,166)	2,5 bodova
Testovi iz teorije (2 testa) (2×7,5)	15 bodova
Testovi sa zadacima (2 testa) (2×7,5)	15 bodova
Seminarski rad	10 bodova
Grafički rad	10 bodova
Završni (usmeni) ispit	40 bodova

**21. Osnovna literatura:**

1. R. Šelo, Dž.Tufekčić; „Proizvodni sistemi“ Tuzla 2009.
2. S. Brdarević; „Proizvodni sistemi“ Zenica 1995.
3. V. Milačić; „Proizvodni sistemi I“ Beograd 1990.
4. N. Majdandžić; „Proizvodni sistemi“ Slavonski Brod 2002.
5. I. Ćosić, Dragan Milić; Montažni sistemi Beograd 2000.
6. J.Weler – Montage systems, Berlin verlag, 1990.

**22. Internet web reference:**

<http://ecmf.esy.es/>

**23. U primjeni od akademske godine:**

2014/2015

**24. Usvojen na sjednici NNV/UNV:**