

SYLLABUS

1. Puni naziv nastavnog predmeta:

OSNOVE PROIZVODNIH TEHNOLOGIJA

2. Skraćeni naziv nastavnog predmeta / šifra:**3. Ciklus studija:**

1

4. Bodovna vrijednost ECTS:

5

5. Status nastavnog predmeta: Obavezni Izborni**6. Preduslovi za polaganje nastavnog predmeta:**

Materijali I, Materijali II, Savremeni materijali

7. Ograničenja pristupa:**8. Trajanje / semestar:**

1

5

9. Sedmični broj kontakt sati:

9.1. Predavanja:

2

9.2. Auditorne vježbe:

0

9.3. Laboratorijske / praktične vježbe:

1

10. Fakultet:

Mašinski fakultet Tuzla

11. Odsjek / Studijski program:

Energetsko mašinstvo

12. Odgovorni nastavnik:

Dr.sc. Samir Butković, van. prof.

13. E-mail nastavnika:

samir.butkovic@untz.ba

14. Web stranica:

<http://mf.untz.ba/>

15. Ciljevi nastavnog predmeta:

Osnovni cilj predmeta jeste da se studenti odsjeka Energetskog mašinstva upoznaju sa osnovama pojedinih proizvodnih tehnologija, principima njihovog funkcionisanja, kao i bolje razumijevanje interakcije materijal tehnologija.

16. Ishodi učenja:

Stručna znanja iz postupaka: obrade zavarivanjem, obrade livenjem, obrade rezanjem, obrade plastičnom deformacijom, praškaste metalurgije, uz usvajanje inženjerskog načina razmišljanja i sposobnosti odabira optimalnog postupka za traženi proizvod-konstrukciju.

17. Indikativni sadržaj nastavnog predmeta:

Uvod, podjela tehnologija, tehnologije spajanja materijala, metalurški i toplotni osnovi zavarivanja, postupci zavarivanja (REL, MIG/MAG, TIG, EPP, elektrootporno zavarivanja, lasesko zavarivanje, zavarivanje snopom elektrona, itd.), obrada odvajanjem čestica, postupci obrade za izradu rotacionih oblika, postupci obrade za izradu složenih oblika, abrazivna obrada i operacije završne obrade, visoko-brzinska i obrada otvrdnutih materijala, nekonvencionalni procesi obrade, procesi livenja metala, tehnologije za brzu izradu prototipa, procesi mehaničkog spajanja, procesi oblikovanja, valjanje metala, kovanje metala, ekstrudiranje i izvlačenje metala, procesi obrade lima deformisanjem, tehnologije metalurgije praha.

18. Metode učenja:

- Predavanja uz aktivno učešće i diskusije studenata;
- Auditorne vježbe;
- Izrada i izlaganje seminarskih radova.

19. Objašnjenje o provjeri znanja:

Aktivnost na predavanjima i vježbama,
2 testa (zadaci),
2 testa (teorija),
Seminarski rad/zadaće,
Završni ispit
Popravni ispit

Provjere znanja priznaju se kao kumulativni ispit ukoliko je postignuti rezultat pozitivan nakon svake pojedinačne provjere i iznosi najmanje 50% ukupno predviđenog i/ili traženog znanja i vještina. Da bi student položio predmet mora ostvariti minimalno 54 kumulativna boda.

20. Težinski faktor provjere:

Aktivnost:

Prisustvo predavanjima: 5 bodova

Testovi iz teorije (2 testa po 10 bodova): 20

Testovi sa zadacima (2 testa po 15 bodova): 30

Grafički radovi/zadaća: 10

Završni ispit: 35

UKUPNO: 100

21. Osnovna literatura:

1. Ekinović S. : „Obrada rezanjem“, Mašinski fakultet u Zenici, 2001. godina.
2. Omer Pašić:”Zavarivanje”, Sarajevo, 1998.godine.
3. K. G. Swift;J. D. Booker: „Process Selection From design to manufacture“, Second edition, 2003. godina.

22. Internet web reference:

--

23. U primjeni od akademske godine:

2015/2016

24. Usvojen na sjednici NNV/UNV:

01.06.2015
