

SYLLABUS

1. Puni naziv nastavnog predmeta:

Osnove montaže

2. Skraćeni naziv nastavnog predmeta / šifra:

ne popunjavati

3. Ciklus studija:

1

4. Bodovna vrijednost ECTS:

3

5. Status nastavnog predmeta: Obavezni Izborni**6. Preduslovi za polaganje nastavnog predmeta:**

-

7. Ograničenja pristupa:

-

8. Trajanje / semestar: 1 5**9. Sedmični broj kontakt sati:**

9.1. Predavanja:

2

9.2. Auditorne vježbe:

1

9.3. Laboratorijske / praktične vježbe:

0

10. Fakultet:

Mašinski fakultet

11. Odsjek / Studijski program:

Proizvodno mašinstvo

12. Odgovorni nastavnik:

Dr.sc. Edin Cerjaković, doc.

13. E-mail nastavnika:

edin.cerjakovic@untz.ba

14. Web stranica:

www.mf.untz.ba

15. Ciljevi nastavnog predmeta:

Osnovni cilj kursa je razumijevanje realizacije postupka montaže od strane studenata koji prvenstveno počinje od trenutka konstruisanja proizvoda da sve do trenutka demontaže istoga. U okviru obrađene materije znatan dio pažnje će se posvetiti izboru varijante procesa montaže, definisanju radnih parametara i analizi procesa montaže.

16. Ishodi učenja:

Imajući u vidu da se predmet sluša na prvom ciklusu obrazovanja u petom semestru student će nakon uspješno apsolviranog ispita imati kompetencije da: oblikuju proizvod pogodan za realizaciju procesa montaže i demontaže, ovladaju postupcima montaže, izvrše analizu i definiraju radne parametara procesa montaže, odrede granicu uvođenja ručnog ili automatizovanog načina montaže.

17. Indikativni sadržaj nastavnog predmeta:

Uvod (2)
Strukturisanje proizvoda (2)
Oblikovanje proizvoda za montažu (2)
Tehnološka složenost proizvoda (2)
Realizacija procesa montaže (2)
Izbor varijante procesa montaže (6)
Ručna montaža (2)
Automatizirana montaža (2)
Uvođenje dijelova u proces montaže (2)
Analiza procesa montaže (4)
Postupak demontaže (4)

18. Metode učenja:

U cilju efikasnog izvođenja nastave i postizanja postavljenih ciljeva kursa i kompetencija studenata u toku kursa će se koristiti sljedeće metode:

- predavanja,
- auditorne vježbe,
- individualni i timski/grupni rad,
- prezentacija u realnom okruženju.

19. Objašnjenje o provjeri znanja:

- Predavanja – teorijska predavanja, aktivna dvosmjerna komunikacija student profesor, obavezno prisustvo studenata;
- Testovi iz teorije – rješavanje testova;
- Testovi sa zadacima – rješavanje testova;
- Seminarski/grafički radovi – samostalan rad studenta na rješavanju postavljenog problema;
- Usmeni završni ispit – interaktivni razgovor sa studentom u cilju validacije stečenog znanja;
- Konsultacije – pojašnjavanje eventualnih nejasnoća vezanih za tematiku izučavanog predmeta.

20. Težinski faktor provjere:

1. Prisustvo predavanjima ($30 \times 0,217 = 6,5$)
2. Prisustvo vježbama ($15 \times 0,233 = 5$)
3. Testovi usmeni ispit (2 testa - $2 \times 10 = 20$)
4. Testovi pismeni ispit (2 testa - $2 \times 10 = 20$)
5. Grafički rad ($1 \times 15 = 15$)
6. Usmeni (završni ispit) ispit (35)

Kontinuiranom aktivnostima provjere znanja studenta tokom semestra (redni broj: 1., 2., 3., 4. i 5.) student može osvojiti 65 % ukupnog broja bodova, a polaganjem usmenog (završnog) ispita još 35% ukupnog broja bodova.

21. Osnovna literatura:

1. Ćosić, I. (2006): Tehnologija montaže, FTN, Novi Sad
2. Ćosić, I., Anišić, Z., Lazarević, M. (2012): Tehnološki sistemi u montaži, FTN, Novi Sad
3. Ćosić, I. (2012): Tehnologija demontaže proizvoda, FTN-Izdavaštvo, Novi Sad

22. Internet web reference:**23. U primjeni od akademske godine:**

2015/2016

24. Usvojen na sjednici NNV/UNV:

01.06.2015