

SYLLABUS

1. Puni naziv nastavnog predmeta:

ALATI U OBRADI METALA DEFORMISANJEM

2. Skraćeni naziv nastavnog predmeta / šifra:

ne popunjavati

3. Ciklus studija:

1

4. Bodovna vrijednost ECTS:

5

5. Status nastavnog predmeta: Obavezni Izborni**6. Preduslovi za polaganje nastavnog predmeta:****7. Ograničenja pristupa:****8. Trajanje / semestar:**

1

7

9. Sedmični broj kontakt sati:

9.1. Predavanja:

2

9.2. Auditorne vježbe:

1

9.3. Laboratorijske / praktične vježbe:

1

10. Fakultet:

MAŠINSKI

11. Odsjek / Studijski program:

PROIZVODNO MAŠINSTVO

12. Odgovorni nastavnik:

dr.sc. Emir Šarić, van. prof.

13. E-mail nastavnika:

emir.saric@untz.ba

14. Web stranica:

www.mf.untz.ba

15. Ciljevi nastavnog predmeta:

Kroz predavanja i konkretne primjere studente naučiti da: projektuju alate za izradu dijelova za različite postupke iz oblasti obrade metala deformisanjem.

16. Ishodi učenja:

Na kraju semestra/kursa uspješni studenti, koji su tokom čitavog nastavnog perioda kontinuirano obavljali svoje obaveze, će biti osposobljeni da: na bazi tehničke dokumentacije proizvoda projektuju tehnologiju izrade, izvrše proračun i dimenzionišu izvršne elemente alata, izaberu materijale za pojedine komponente, konstruišu alat za izradu i izrade tehničku dokumentaciju.

17. Indikativni sadržaj nastavnog predmeta:

Kalsifikacija alata za OMD - Opšta analiza izrade dijelova - Konstrukcijske karakteristike elemenata alata - Određivanje deformacione sile i rada za: prosijecanje/probijanje, savijanje, izvlačenje, istiskivanje - Određivanje sile prese (sile držača lima) - Određivanje centra pritiska -Alati bez vođenja - Alati sa vođenjem, Nosači radnih elemenata alata, Elementi za vođenje, Elementi za vezivanje, Proračun radnih elemenata za alata za prosijecanje/probijanje, savijanje, izvlačenje, istiskivanje - Materijali za izradu alata, Alati za prosijecanje i probijanje, Alati za fino prosijecanje probijanje - Alati za savijanje - Alati za istiskivanje - Alati za duboko izvlačenje - Kombinovani alati - Primjena MKE u dizajniranja alata.

18. Metode učenja:

- Predavanja uz upotrebu multimedijalnih sredstava uz aktivno učešće i diskusije studenata;
- Auditivne vježbe;
- laboratorijske vježbe;
- Priprema i izlaganje grupnih i individualnih seminarskih radova.

19. Objašnjenje o provjeri znanja:

Nakon polovine semestra studenti pismeno polažu test (prvi međuispit). Test se sastoji od zadataka iz oblasti obrađenih na vježbama i predavanjima. Student na prvom međuispitu može ostvariti maksimalno 15 bodova. Nakon završetka semestra studenti pismeno polažu test (drugi međuispit). Test se sastoji od zadataka vezanih za obrađenu tematiku na predavanjima i vježbama iz drugog dijela semestra. Student na drugom međuispitu može ostvariti maksimalno 15 bodova. U sklopu predispitnih obaveza studenti su dužni izraditi individualni ili grupni seminarski rad koji će obuhvatiti određenu tematiku iz sadržaja nastavnog predmeta.

Seminarski rad se u pisanoj formi predaje predmetnom asistentu a potom nastavniku na pregled i ocjenu, a zatim se prezentira usmeno. Za urađeni i prezentirani seminarski rad student može ostvariti maksimalno 20 bodova.

Za kontinuiranu aktivnost na predavanjima i vježbama u toku semestra student može ostvariti do 5 bodova.

Završni ispit je usmeni, a pravo izlaska na završni ispit imaju studenti koji su ispunili predispitne obaveze. Na završnom ispitu student odgovara na tri pitanja iz programa nastavnog predmeta obrađenog na predavanjima i vježbama. Završni ispit se može položiti ukoliko student odgovori na sva tri pitanja, a maksimalan broj bodova koji student može ostvariti na usmenom ispitu je 45.

20. Težinski faktor provjere:

Obaveze studenta	Bodovi max.
1. Prisutnost i aktivnost	5 %
2. Seminarski rad	20 %
4. Provjere tokom semestra	30 %
6. Završni Ispit	45 %

21. Osnovna literatura:

1. B.Musafija: Obrada metala plastičnom deformacijom, MF Sarajevo
2. M. Jovičić; LJ. Marković, Priručnik za konstruisanje alata za obradu deformacijom I, MF Beograd 1984
4. M. Šljivić, Alati U obradi deformisanjem, MF Banja Luka, 1990

22. Internet web reference:**23. U primjeni od akademske godine:****24. Usvojen na sjednici NNV/UNV:**