

SYLLABUS

1. Puni naziv nastavnog predmeta:

UPRAVLJANJE INDUSTRIJSKOM PROIZVODNjom

2. Skraćeni naziv nastavnog predmeta / šifra:

ne popunjavati

3. Ciklus studija:

2

4. Bodovna vrijednost ECTS:

6

5. Status nastavnog predmeta: Obavezni Izborni**6. Preduslovi za polaganje nastavnog predmeta:**

Nema

7. Ograničenja pristupa:

Nema

8. Trajanje / semestar: 1 2**9. Sedmični broj kontakt sati:**

9.1. Predavanja:

3

9.2. Auditorne vježbe:

0

9.3. Laboratorijske / praktične vježbe:

0

10. Fakultet:

Tehnološki fakultet

11. Odsjek / Studijski program:

Prehrambena tehnologija/ Prehrambeno inženjerstvo, Kontrola i sigurnost hrane

12. Odgovorni nastavnik:

Dr.sc. Zoran Iličković, vanr.prof.

13. E-mail nastavnika:

zoran.ilickovic@untz.ba

14. Web stranica:

untz.ba

15. Ciljevi nastavnog predmeta:

Cilj kursa je dati studentima potrebna znanja vezana za metodologiju upravljanja industrijskom proizvodnjom te ih osposobiti da na primjerima iz industrijske prakse usvoje neophodne osnovne korake potrebne za uspješno vođenje industrijskog proizvodnog procesa.

16. Ishodi učenja:

Definirati nivo kvaliteta proizvoda na osnovu podataka o istraživanju tržišta; Ustrojiti proizvodni proces kroz faze: izbor procesa, izbor tehnologije, analizu toka procesa, te prostorni raspored proizvodnih sredstava; Planirati kapacitete koristeći neke od dostupnih metoda. Naučiti kako upravljati zalihama koristeći planiranje potreba materijala, odnosno sistem proizvodnje (JiT);

17. Indikativni sadržaj nastavnog predmeta:

Definiranje poslovno-proizvodnih sistema, proizvodni program, potrebe tržišta. Kontrola kvaliteta preduvjet dobrog UIP, Proizvodni kapaciteti (mašine/a, pogona/fabrike-tehnički, eksploatacioni, ostvareni). Metode i tehnike utvrđivanja korištenja proizvodnih kapaciteta, Razvoj i proučavanje proizvoda (kritične dimenzije proizvoda, komponente kvalitete proizvoda, cijena). Tipovi proizvodnje (kvalitativni i kvantitativni aspekt proizvodnje), Definiranje količine proizvoda-serije, razvoj i priprema proizvodnje. Planiranje procesa pomoću računara (CAPP, CAD/CAM). Normiranje utroška direktnih materijala u proizvodnji. Raspored mašina-radnih mjesta, transport, upravljanje sistemom održavanja- remontima mašina i sklopova. Upravljanje radnom snagom, radnim vremenom, tipovi organizacije toka operacija sa stanovišta upravljanja vremenom, Just-in-time proizvodnja (Kanban). Utjecaj proizvodnje na okolinu, Čistija proizvodnja, Studije slučaja- primjeri upravljanja industrijskom proizvodnjom.

18. Metode učenja:

- predavanja,
- izrada seminarskog rada
- posjete industrijskim pogonima

19. Objašnjenje o provjeri znanja:

Predispitne obaveze:

| | |
|-------------------------|-----------|
| Izrada seminarskog rada | 30 bodova |
| Obrana seminarskog rada | 30 bodova |
| Završni ispit | 40 bodova |

20. Težinski faktor provjere:

Prisustvo na predavanjima te posjet industrijskim pogonima je obavezujuće za sve studente.

| bodovi | ocjena |
|--------|--------|
| 0-53 | 5 |
| 54-63 | 6 |
| 64-73 | 7 |
| 74-83 | 8 |
| 84-93 | 9 |
| 94-100 | 10 |

21. Osnovna literatura:

1. M.Sorak, Menadžment proizvodnje, Univerzitet Banja Luka, Tehnološki fakultet , 2006.
2. T.Mikac, D.Blažević, Planiranje i upravljanje proizvodnjom, Tehnički fakultet, Rijeka, 2007
3. S.A.Kumar, N.Suresh, Operations management,N.A.I.Publish, 2009

22. Internet web reference:

-<http://www.open.edu/openlearn/money-management/management/leadership-and-management/understanding-operations-management/content-section-0>

23. U primjeni od akademske godine:

2015-2016

24. Usvojen na sjednici NNV/UNV: