

SYLLABUS

1. Puni naziv nastavnog predmeta:

Savremeni koncepti organizacije proizvodnih sistema

2. Skraćeni naziv nastavnog predmeta / šifra:

ne popunjavati

3. Ciklus studija:

3

4. Bodovna vrijednost ECTS:

8

5. Status nastavnog predmeta: Obavezni Izborni**6. Preduslovi za polaganje nastavnog predmeta:**

nema

7. Ograničenja pristupa:

nema

8. Trajanje / semestar: 1 2**9. Sedmični broj kontakt sati:**

9.1. Predavanja:

1

9.2. Auditorne vježbe:

0

9.3. Laboratorijske / praktične vježbe:

0

10. Fakultet:

Mašinski fakultet u Tuzli

11. Odsjek / Studijski program:

Industrijski inženjering/Doktorski studij iz područja mašinstva

12. Odgovorni nastavnik:

dr.sc. Slađan Lovrić, docent

13. E-mail nastavnika:

sladjan.lovric@untz.ba

14. Web stranica:

www.mf.untz.ba

15. Ciljevi nastavnog predmeta:

Sticanje opštih i posebnih znanja iz oblasti organizacije proizvodnih sistema, kao što su: Izmjenjivost naloga, različite veličine serije, specijalni zahtjevi, hitnost zahtjeva, promjena organizacije u postojećoj prostornoj strukturi, optimizacija strukture organizacije po troškovnom principu ili po kriteriju vremena isporuke.

16. Ishodi učenja:

Da studenti trećeg ciklusa studija razumiju pojam savremenih proizvodnih sistema; prepoznaju razlike između savremene i klasične organizacije proizvodnih sistema; učestvuju u rješavanju problema projektovanja savremenih proizvodnih sistema; prepoznaju pojmove, fraktalna proizvodnja, vitka proizvodnja, virtualna proizvodnja, nova proizvodna filozofija.

17. Indikativni sadržaj nastavnog predmeta:

Sadržaj nastavnog predmeta:

- savremeni organizacijski koncepti,
- istodobni inženjering,
- vitka tvornica,
- fraktalna proizvodnja,
- reinženjering proizvodnih sistema,
- virtualna tvornica (računar u centru proizvodnje)
- izbor organizacionog modela za proizvodni sistem složenost organizacijske strukture,
- oblikovanje tehnološkog toka,
- tokovi materijala,
- nova proizvodna filozofija,
- stabilizacija radnih mjesta,
- efektivnost organizacije proizvodnih sistema,
- procesna teorija organizacije,
- optimizacione metode organizacije proizvodnih struktura.

18. Metode učenja:

Predavanja (teorijska i praktična dvosmjerna komunikacija student profesor, korištenje popratnih multimedijalnih sredstava, te tehnika aktivnog učenja, obavezno prisustvo studenata); Seminarski rad (samostalno rješavanju postavljenog problema); Konsultacije

19. Objašnjenje o provjeri znanja:

Uslov za potpis prisustvo na 70% predavanja.

- Odbrana seminarskog rada (Seminarski +odgovor na postavljena pitanja);
- Završni, Popravni, Dodatni popravni ispit (usmeni ispit).

BODOVANJE:

- Prisustvo na predavanjima 30 bodova;
- Seminarski rad 30 bodova;
- Završni ispit 40 bodova

UKUPNO: 100 bodova

20. Težinski faktor provjere:**SISTEM OCJENJIVANJA:**

- 0 do 53 bodova - ocjena: 5 (pet)
- 54 do 63 bodova - ocjena: 6 (šest)
- 64 do 73 bodova - ocjena: 7 (sedam)
- 74 do 83 bodova - ocjena: 8 (osam)
- 84 do 93 bodova - ocjena: 9 (devet)
- 94 do 100 bodova - ocjena: 10 (deset)

21. Osnovna literatura:

1. Sh. Shingo: Racionalizacija proizvodnje BG 2001
2. E. Ahmetagić: Organizacija preduzeća Subotica 2004
3. H. Mintzberg: The shategy Process, London 1995
4. M.E. Porter: An Competition and Strategy, Horvard B. R. 91.

22. Internet web reference:

--

23. U primjeni od akademske godine:

2012/13

24. Usvojen na sjednici NNV/UNV:

--