

SYLLABUS

1. Puni naziv nastavnog predmeta:

Odabrana poglavlja iz teorije rezanja

2. Skraćeni naziv nastavnog predmeta / šifra:**3. Ciklus studija:****4. Bodovna vrijednost ECTS:****5. Status nastavnog predmeta:** Obavezni Izborni**6. Preduslovi za polaganje nastavnog predmeta:****7. Ograničenja pristupa:****8. Trajanje / semestar:****9. Sedmični broj kontakt sati:**

9.1. Predavanja:

1

9.2. Auditorne vježbe:

0

9.3. Laboratorijske / praktične vježbe:

0

10. Fakultet:

Mašinski fakultet

11. Odsjek / Studijski program:

Proizvodne tehnologije/Doktorski studij iz područja mašinstva

12. Odgovorni nastavnik:

prof.dr Muhamed Mehmedović

13. E-mail nastavnika:

muhamed.mehmedovic@untz.ba

14. Web stranica:

<http://mf.untz.ba/>

15. Ciljevi nastavnog predmeta:

Obavljanje predhodno stećenog teorijskog znanja iz oblasti teorije rezanja. Sticanje proširenih općih i specifičnih teorijskih znanja iz oblasti teorije rezanja. Sticanje dodatnih specifičnih znanja iz oblasti tehnologije obrade rezanjem potrebnih za planiranje i istraživanje pri izradi doktorske disertacije.

16. Ishodi učenja:

Definisati potencijalni problem i cilj doktorske disertacije ;
Razraditi okvirni plan istraživanja u okviru doktorske disertacije;
Analizirati potencijalne tehnike, metode te potrebnu mjernu opremu za realizaciju eksperimentalnog dijela istraživanja u okviru doktorske disertacije.

17. Indikativni sadržaj nastavnog predmeta:

Materijali reznih alata.
Mehanika ortogonalnog i kosog rezanja.
Nastajanje strugotine i upravljanje tokom strugotine.
Toplota u procesu rezanja.
Sredstva za hlađenje, ispiranje i podmazivanje.
Tribologija rezanja metala.
Integritet brađene površine.
Obradljivost materijala rezanjem.
Ekonomičnost obrade rezanjem i optimizacija.
Modeliranje i simulacija procesa rezanja.

18. Metode učenja:

Predavanja uz aktivno učešće i diskusija studenata;
Izrada i izlaganje seminarskog rada iz oblasti istraživanja doktorske disertacije.

19. Objašnjenje o provjeri znanja:

Aktivnost na predavanjima i vježbama,
Seminarski rad,
Završni ispit,
Popravni ispit.

Provjere znanja priznaju se kao kumulativni ispit ukoliko je postignuti rezultat pozitivan nakon svake pojedinačne provjere i iznosi najmanje 50% ukupno predviđenog i/ili traženog znanja i vještina. Da bi student položio predmet mora ostvariti minimalno 54 kumulativna boda.

20. Težinski faktor provjere:

Ocjenjivanje će biti vršeno na osnovu sljedećih aktivnosti:

- | | |
|------------------------------------------|------------|
| • Aktivno učešće tokom izvođenja nastave | 20 bodova |
| • Seminarski rad | 35 bodova |
| • Završni ispit | 45 bodova |
| ukupno | 100 bodova |

21. Osnovna literatura:

G. Boothroyd: Fundamentals of Machining and Machine Tools, C1KC Press, 2006.
David A. Stephenson: Metal Cutting Theory and Practice, 20 May 2011.
Shaw MC: Metal Cutting Principles. 2nd Edition, Oxford: Oxford University Press. 2004.

22. Internet web reference:**23. U primjeni od akademske godine:****24. Usvojen na sjednici NNV/UNV:**