

## SYLLABUS

**1. Puni naziv nastavnog predmeta:**

Proizvodne tehnologije – izvodi iz teorije

**2. Skraćeni naziv nastavnog predmeta / šifra:****3. Ciklus studija:****4. Bodovna vrijednost ECTS:****5. Status nastavnog predmeta:** Obavezni  Izborni**6. Preduslovi za polaganje nastavnog predmeta:****7. Ograničenja pristupa:****8. Trajanje / semestar:****9. Sedmični broj kontakt sati:**

9.1. Predavanja:

9.2. Auditorne vježbe:

9.3. Laboratorijske / praktične vježbe:

**10. Fakultet:**

Mašinski fakultet

**11. Odsjek / Studijski program:**

Proizvodne tehnologije/Doktorski studij iz područja mašinstva

**12. Odgovorni nastavnik:**

Dr.sc. Emir Šarić, Vanredni profesor

**13. E-mail nastavnika:**

emir.saric@untz.ba

**14. Web stranica:**

<http://mf.untz.ba/>

**15. Ciljevi nastavnog predmeta:**

Sticanje neophodnih posebnih teorijskih znanja iz oblasti tehnologija rezanja, praškaste metalurgije i obrade metala deformisanjem

**16. Ishodi učenja:**

Nakon uspješnog završetka ovog predmeta student će poznavati pojmove vezane za obradljivost i deformabilnost materijala, tribologiju, proračun sila, rada i energije za tehnologije metalurgije praša, rezanja, deformisanja i zavarivanja

**17. Indikativni sadržaj nastavnog predmeta:**

Mehanika rezanja. Osnove nastajanja strugotine. Tribologija rezanja. Obradljivost materijala rezanjem. Uvod u tehnologije presanja metalnih prahova. P/M materijali. Obradivost materijala tehnologijama preškaste metalurgije. Teorijski osnovi procesa navarivanja. Plastično tečenje metala. Kriterij i zakon tečenja. Metode za određivanje sile i deformacionog rada. Trenje u obradi metala deformisanjem.

**18. Metode učenja:**

- Predavanja uz aktivno učešće i diskusije studenata;
- Izrada i izlaganje seminarskih radova.

**19. Objašnjenje o provjeri znanja:**

Aktivnost na predavanjima i vježbama,  
Seminarski rad/zadaće,  
Završni ispit  
Popravni ispit

Provjere znanja priznaju se kao kumulativni ispit ukoliko je postignuti rezultat pozitivan nakon svake pojedinačne provjere i iznosi najmanje 50% ukupno predviđenog i/ili traženog znanja i vještina. Da bi student položio predmet mora ostvariti minimalno 54 kumulativna boda.

**20. Težinski faktor provjere:**

Ocjenjivanje će biti vršeno na osnovu sljedećih aktivnosti:

- |  |            |
|--|------------|
| • Aktivno učešće tokom izvođenja nastave | 15 bodova  |
| • Seminarski rad                         | 30 bodova  |
| • Pismeni/usmeni ispit                   | 55 bodova  |
| ukupno                                   | 100 bodova |

**21. Osnovna literatura:**

- 2 Randall M. German: „Sintering theory and practice“, New York,1996.  
5 W.F. Hosford, R.M. Caddell: „Metal Forming – mechanic and Metalurgy, University of Michigan, 2007.  
1 G. Boothroyd, W.A. Knight, Fundamentals of Machining and Machine Tools, 2006

**22. Internet web reference:**

--

**23. U primjeni od akademske godine:**

2012/13
---------

**24. Usvojen na sjednici NNV/UNV:**

--