

UNIVERZITET U TUZLI
MAŠINSKI FAKULTET

INOVIRANI STUDIJSKI PROGRAM PRVOG CIKLUSA STUDIJA
“PROIZVODNO MAŠINSTVO”

s primjenom od akademske 2025./2026. godine

Urfeta Vejzagića br. 4, 75 000 Tuzla,
Tel.: 00387 (0)35 320 920, Fax.: 320 921,
<http://www.mf.untz.ba>
Studentska služba: 035/320-924

1. OPŠTI DIO

1.1. Naziv studijskog programa i način njegovog izvođenja

Naziv studijskog programa prvog ciklusa studija na Mašinskom fakultetu je "Proizvodno mašinstvo".

Studij se izvodi kao redovni studij.

1.2. Nosilac i izvođač studija

Nosilac i izvođač studija je Mašinski fakultet Univerziteta u Tuzli u saradnji sa ostalim organizacionim jedinicama Univerziteta.

1.3. Trajanje studija i ukupan broj ECTS bodova

Trajanje prvog ciklusa obrazovanja na studijskom programu Proizvodno mašinstvo je 8 semestara (4 godine), a po završetku obrazovanja student ostvaruje ukupno 240 ECTS kredita (svaki semestar po 30 ECTS).

1.4. Stručni ili akademski naziv i stručno i naučno zvanje koje se stiče završetkom studija

Završetkom studija prvog ciklusa studijskog programa "Proizvodno mašinstvo" Mašinskog fakulteta student stiče akademsko, odnosno stručno zvanje **Bachelor-inženjer mašinstva**, u skladu sa Pravilnikom o korištenju akademskih titula i sticanju naučnih i stručnih zvanja na visokoškolskim ustanovama u Tuzlanskom kantonu, kojeg donosi ministar obrazovanja, nauke, kulture i sporta Tuzlanskog kantona.

1.5. Uslovi za upis na studijski program

Pravo upisa na studijski program Proizvodno mašinstvo prvog ciklusa studija imaju sva lica koja su završila četvorogodišnju srednju školu u BiH kao i kandidati koji su srednju školu završili izvan BiH, a za koju je nakon postupka nostrifikacije, odnosno ekvivalencije utvrđeno da imaju završeno odgovarajuće srednje obrazovanje. Klasifikacija i izbor kandidata za upis vrši se na osnovu rezultata prijemnog ispita, te drugih kriterija u skladu sa procedurama i općim aktima koje utvrđuje Senat.

Prijemni ispit radi se iz matematike.

1.6. Kompetencije koje se stiču kvalifikacijom - ishodi učenja (diplomom)

Nakon uspješnog završetka studijskog programa "Proizvodno mašinstvo" student će biti osposobljeni shodno tabelama 1 i 2.

Tabela 1. Opšti ishodi učenja studijskog programa Proizvodno mašinstvo

Šifra ishoda učenja programa	Opšti ishodi učenja I ciklusa studijskog odsjeka Proizvodno mašinstvo
PMO1	-koristi stručnu literaturu, standarde, propise i normative kao i druge dostupne informacije s ciljem donošenja zaključaka pri rješavanju konkretnih inženjerskih problema uz kritičko sagledavanje različitih perspektiva i alternativnih rješenja;
PMO2	-koristeći adekvatne izvore i alate osmišljava i dostavlja pismene izvještaje uz poštovanje zadanih rokova i smjernica;
PMO3	-argumentirano prezentira svoje ideje i mišljenja, diskutuje i ostvaruje interakciju sa sugovornicima u cilju usaglašavanja stavova;
PMO4	-kontinuirano usvaja nova znanja i vještine
PMO5	-aktivno učestvuje i doprinese realizaciji timskih projekata
PMO6	-razumije i adekvatno primjenjuje matematičke alate i metode pri rješavanju inženjerskih problema
PMO7	-razumije i adekvatno primjenjuje fizikalne zakonitosti kao osnovu za analize inženjerskih problema
PMO8	-u skladu sa zahtjevima i potrebama odabere adekvatne vrste materijala u procesu projektovanja mašinskih konstrukcija
PMO9	-u skladu sa zahtjevima i potrebama analizira i izradi tehničku dokumentaciju mašinskih konstrukcija, komponenti i uređaja
PMO10	-osmisli i primijeni programska rješenja, metode i računarske alate pri rješavanju konkretnih inženjerskih problema
PMO11	-projektuje 2D crteže i 3D modele mašinskih dijelova i sklopova, te izradi tehničku dokumentaciju crteže primjenom dostupnih CAD programa
PMO12	-razumije i adekvatno primjenjuje statističke alate i numeričke metode pri analizi i rješavanju inženjerskih problema
PMO13	-razumije rad, dimenzionira i odabere standardne elemente i sklopove mehaničkih prijenosnika snage
PMO14	-razumije i analizira strukturu tehničkih sistema u cilju sistemskog pristupa rješavanju konkretnih inženjerskih zadataka povezanih sa drugim kompetencijama
PMO15	-razumije osnovne principe mašinske tehnike i tehnologije, te iste koristi pri rješavanju konkretnih inženjerskih zadataka povezanih sa drugim kompetencijama

PMO16	-u skladu sa zahtjevima i potrebama proračuna, konstruira i oblikuje mašinske konstrukcije, elemente i sklopove koristeći se principima i zakonitostima opšte mehanike (statika, kinematika, dinamika) i nauke o čvrstoći materijala,
PMO17	-razumije osnovne zakone termodinamike i mehanike fluida, te da izabere inženjerski pristup u rješavanju termo i hidrodinamičkih procesa u uređajima u okviru tehnološkog procesa
PMO18	-razumije osnovne principe elektronike i rada elektroničkih uređaja, te iste koristi pri rješavanju konkretnih inženjerskih zadataka povezanih sa drugim kompetencijama
PMO19	-prezentuje načine za postizanje održivog okolinskog razvoja korištenjem mjera za energetske efikasnosti te definiše negativne uticaje na okoliš kao posljedice ljudskih aktivnosti te mjere za njihovo smanjenje ili neutralisanje.
PMO20	-razumije osnovne koncepte mehatronike i automatskog upravljanja, te iste koristi pri rješavanju konkretnih inženjerskih zadataka povezanih sa drugim kompetencijama
PMO21	-aktivno pismeno i usmeno komunicira, te koristi neophodnu literaturu u svakodnevnoj inženjerskoj praksi na engleskom jeziku
PMO22	-procjenjuje okolišna ograničenja i sigurnosne aspekte u inženjeringu,
PMO23	-bude svjestan činjenice da iznalaženje rješenja ponekad zahtijeva poznavanje i razmatranje neinženjerskih pristupa, kao npr. ekonomski i društveni utjecaji,
PMO24	-prepozna neophodnost cjeloživotnog učenja;
PMO25	-bude profesionalno i etički odgovoran,

Tabela 2. Stručni ishodi učenja studijskog programa Proizvodno mašinstvo

Šifra ishoda učenja programa	Stručni ishodi učenja I ciklusa studijskog odsjeka Proizvodno mašinstvo
PMS1	-razumije i primijeni osnovne koncepte i pristupe modeliranju i simulaciji konkretnih problema u okviru definiranih kompetencija,
PMS2	-identifikuje, formuliše i rješava kompleksne inženjerske probleme primjenom savremenih inženjerskih, naučnih i matematičkih principa,
PMS3	-primjenom planiranog eksperimenta, odgovarajuće metode mjerenja, statističkih alata, matematičkog modeliranja i optimizacije vrše analizu i unapređenje tehnoloških procesa.
PMS4	-procijene obradivost materijala pojedinim proizvodnim tehnologijama: zavarljivost, mašinska obradivost, deformabilnost, livkost, termička obradivost, sinterabilnost, itd.

PMS5	-da na osnovu kompleksnosti i materijala proizvoda, troškova proizvodnje i ostalih zahtjeva odaberu adekvatnu proizvodnu tehnologiju (obrada rezanjem, livenje, plastična deformacija, termička obrada, tehnologije presanja i sinterovanja metalnih prahova, itd.), definišu uticajne parametre, projektuju tehnologiju izrade, te primijene odgovarajuće alate za praćenje i kontrolu kvaliteta.
PMS6	-upotrebom savremenih CAD/CAM tehnika planiraju, razrađuju, te realizuju tehnologije rezanjem, deformisanjem i zavarivanjem, na CNC mašinskim sistemima, s ciljem izrade proizvoda koji ispunjavaju sve zahtjeve savremenog tržišta.
PMS7	-konstruišu alate za obrade deformisanjem, presanjem, stezne i rezne alate, proračunavaju i dimenzionišu izvršne elemente alata, biraju materijale alata i izrađuju odgovarajuću tehničku dokumentaciju.
PMS8	-ima dobar nivo pisane, verbalne i vizualne komunikacije o tehničkim pitanjima, kako na maternjem tako i na nekom od stranih jezika (engleski),
PMS9	-identificira mogućnosti, pristupe, metode i faze realizacije procesa razvoja proizvoda; Analizira, kvantificira i procijeni zahtjeve krajnjeg korisnika, te ustanovi načine i modalitete koordinacije aktivnosti sa dobavljačima naspram mogućnosti pri razvoju konkretnog proizvoda; Definira i uspostaviti organizacionu strukturu, te upravlja procesom razvoja proizvoda,
PMS10	-prepozna značaj radnog mjesta/prostora/okoline na realizaciju proizvodnih zadataka u industrijskom okruženju; Promjeni na konkretnom slučaju u skladu sa važećim standardima i normama principe projektovanja sigurnog, funkcionalnog i efikasnog radnog prostora uzimajući u obzir ergonomske karakteristike čovjeka, utjecaj okolišnih faktora i organizacione aspekte proizvodnog sistema,
PMS11	-identificira i kategorizira komponente, razumije principe rada i definiše tehničko-tehnološke karakteristike, te osmisli idejno rješenje i izvrši integraciju konvencionalnih i automatiziranih transportnih i manipulativnih sredstava i uređaja u jedinstven sistem za ostvarivanje toka materijala shodno zahtjevima procesa proizvodnje; Razumije utjecaj ambalaže/pakovanja na tokove materijala i integrira -sisteme za paletizaciju/depaletizaciju u jedinstven tok materijala u proizvodnom sistemu,
PMS12	-primjeni osnovne modele upravljanja zalihama, te identificira potrebe, utvrdi i predloži adekvatne načine i strategije za realizaciju procesa skladištenja, te projektuje skladišno mjesto/skladište u skladu sa potrebama proizvodnog sistema,
PMS13	-osposobljenost za razumijevanje značaja održavanja tehničkih sistema i primjenu različitih pristupa (korektivno, preventivno, proaktivno i kombinovano) radi postizanja optimalne pouzdanosti, efikasnosti i ekonomičnosti rada tehničkih sistema, te sposobnost provođenja tehničke dijagnostike korištenjem subjektivnih i objektivnih metoda, uključujući savremene SCADA sisteme, s ciljem pravovremene identifikacije kvarova, planiranja intervencija i nabavke rezervnih dijelova, posebno u okviru preventivnog održavanja,
PMS14	-samostalno vodi i upravlja operativnim planom u proizvodnim sistemima, uz primjenu odgovarajućih metoda operativnog planiranja u okruženjima maloserijske, srednjeserijske i masovne proizvodnje,

PMS15	-razumije principe rada sistema za reverzibilno inženjerstvo i primjene 3D digitalizacije u razvoju proizvoda. Samostalno izvodi proces 3D digitalizacije fizičkih objekata, obradu i analizu prikupljenih podataka, kao i izvođenje CAD inspekcije u cilju evaluacije kvaliteta i tačnosti proizvoda,
PMS16	-određuje parametre proizvodnje, projektuje razmještaj proizvodne opreme i koncipira radno mjesto, projektuje organizaciju proizvodnje u zavisnosti od ulaznih parametara, određuje i planira troškove proizvodnje, izabire proizvodnu opremu prema raznim kriterijima, upravlja proizvodnjom, tehnologijom, pripremom proizvodnje, upravljanja tokom materijala, energije i informacija,
PMS17	-razumje i integrira senzore, aktuator, upravljačke sisteme, industrijske robote i ostale gradivne komponente za potrebe realizacije industrijskih procesa
PMS18	-izvršava tehničku pripremu proizvodnje i montaže, primjenjuje metode terminiranja i lansiranja proizvodnje i montaže, primjene grupnu tehnologiju i implementiraju grupni prilaz u oblikovanju tokova materijala, vrši organizovanje i reinženjering radnog mjesta i proizvodnje, primjenjuje metode vitke proizvodnje, modelira i sumulira proizvodnju u cilju njezine analize.
PMS19	-istražuje i upoređuje principe rada različitih tipova opreme i alata specifičnih za nekonvencionalne tehnologije obrade, tribološke sisteme i obradu nemetalnih materijala, pri čemu samostalno razvija eksperimentalne protokole u laboratorijskom okruženju.
PMS20	-samostalno izrađuje tehničke skice/tehničku dokumentaciju, sheme i idejna rješenja specifičnih konstrukcijskih elemenata kao što su stezni i rezni alati, komponente podmazivanja i elementi alata za obradu nemetalnih materijala, uz uvažavanje inženjerskih standarda i praktičnih ograničenja.
PMS21	-kombinira znanja iz različitih tehničkih oblasti kako bi optimizirao međusobno djelovanje materijala, maziva i alatnih sistema, s ciljem postizanja željenih performansi kao što su smanjenje trenja, habanja, buke ili energetske potrošnje.
PMS22	-analizira uticaj operativnih i okolinskih/okolinskih parametara na funkcionalnost sistema za obradu i podmazivanje, koristeći jednostavne modele degradacije i parametre iz realnih industrijskih okruženja.
PMS23	-razvija konceptualna rješenja za unapređenje postojećih procesa obrade i inženjerskih materijala putem uvođenja novih tehnologija, alternativnih sirovina ili modifikacija površinskih slojeva, demonstrirajući inženjersku kreativnost i inovativnost.
PMS24	-odabre i integriše jednostavne hidrauličke i pneumatske sisteme te ih primjenjuje u proizvodnim procesima i sistemima
PMS25	-razumje sisteme mašinske vizije i njihove primjene u proizvodnim procesima i sistemima

Na osnovu znanja i vještina koje će studenti steći tokom studija, studenti će biti sposobni za nastavak studija na II ciklusu studija.

1.7. Organizacija studija

Da bi student okončao studij potrebno je da ostvari ukupno 240 ECTS kredita. Student ECTS kredite može ostvariti iz:

- obaveznih predmeta,
- izbornih predmeta,
- industrijske prakse i
- završnog rada.

Način provjere znanja za svaki predmet organizuje se pismeno i usmeno što je detaljno opisano u Syllabusu predmeta.

Student ostvaruje ECTS kredite dobijanjem prolazne ocjene iz predmeta u skladu sa Statutom i opštim aktima Univerziteta.

Student dobija listu obaveznih predmeta iz kojih je obavezan ostvariti ECTS kredite do kraja studija.

ECTS krediti predviđeni za izborne predmete mogu se ostvariti izborom predmeta iz liste izbornih predmeta u tekućem semestru studijske godine studenta.

Završni rad je obavezan i vrednuje se sa 3 ECTS kredita.

Industrijska praksa je obavezna i vrednuje se sa 2 ECTS kreditom

Industrijska praksa se izvodi u toku zadnjeg semestra studija u proizvodnim pogonima i objektima privrednih subjekata sa kojima je potpisan Sporazum o saradnji. Industrijska praksa traje ukupno 60 radnih sati i izvodi se u terminu i uz uslove specificirane u Ugovoru sa konkretnim privrednim subjektom. Pohađanje prakse je obavezno i vrednuje se sa dva ECTS kredita. Obavljena Industrijska praksa je uslov za odbranu Završnog rada prvog ciklusa studija.

1.8. Uslovi za upis u narednu godinu studija, odnosno naredni semestar

Student upisuje narednu godinu studija na osnovu ukupnog broja ostvarenih ECTS kredita, pri čemu se semestar studija vrednuje sa 30 ECTS, a godina sa 60 ECTS kredita, u skladu sa Zakonom. Student upisuje narednu godinu studija na način da u narednu studijsku godinu može prenijeti najviše 10 ECTS kredita ili najviše dva predmeta nezavisno koliko zajedno nose ECTS kredita.

Ukoliko student ne ostvari dovoljan broj ECTS kredita za upis u narednu godinu studija onda upisuje istu godinu studija. Studentu koji obnavlja studijsku godinu može se omogućiti pohađanje nastave i polaganje nastavnih predmeta iz naredne studijske godine u skladu sa Zakonom, a da ukupno opterećenje studenta po semestru ne prelazi 30 ECTS kredita.

Student koji je izvršio sve obaveze utvrđene nastavnim planom i nastavnim programom, Statutom i drugim opštim aktima, nakon ovjerenog zadnjeg semestra studija i ostvarenih potrebnih ECTS kredita za predmete, brani završni rad (diplomski rad) u skladu sa studijskim programom i opštim aktima. Završni rad se vrednuje sa 3 ECTS kredita kako je predviđeno nastavnim planom i programom.

1.9. Završni rad i način završetka studija

Prvi ciklus studija se završava izradom i odbranom završnog rada, koji se vrednuje sa 3 ECTS kredita.

U toku zadnje godine studija student podnosi zahtjev za dodjelu teme završnog rada. Postupak prijave, izrade i odbrane završnog rada regulisan je Pravilnikom o završnom radu na prvom ciklusu studija Univerziteta u Tuzli.

Student stiče pravo na odbranu završnog rada nakon što je u okviru studija ostvario najmanje 237 ECTS kredita, pri čemu mora imati ostvarene ECTS kredite iz svih obaveznih, izbornih predmeta studijskog programa i industrijske prakse.

Nakon odbrane završnog rada student će imati ostvarenih 240 ECTS kredita.

1.10. Uslovi za prelazak sa drugih studijskih programa u okviru istih ili srodnih oblasti studija

Obzirom da na Mašinskom fakultetu za sva tri studijska programa (Energetika i termo-fluidni inženjering, Proizvodno mašinstvo kao i Mehatronika) prve dvije studijske godine imaju zajedničke osnove tj. isti nastavni plan i program, prelazak sa jednog studijskog programa na drugi se vrši podnošenjem zahtjeva Naučno-nastavnom vijeću, te se istom udovoljava ukoliko je to u skladu sa uslovima propisanim Pravilima studiranja na I ciklusu studija na Univerzitetu u Tuzli i drugim opštim aktima Univerziteta. Prelazak je moguć do upisa na III godinu jer tada svaki studijski program ima svoj nastavni plan i program. Ako student izgubi status studenta isti može nastaviti u skladu sa propisanim aktima Univerziteta u Tuzli.

Ukoliko student prelazi sa druge VŠU (srodna oblast studija) uslov je da se Komisijski izvrši ekvivalencija (usporedba nastavnih planova i programa), čime se utvrđuje broj ostvarenih ECTS kredita, broj nastavnih predmeta koji se mogu priznati i broj nastavnih predmeta koje student mora dodatno polagati. U skladu sa izvršenim procesom evaluacije Komisija utvrđuje godinu studija na koju student stiče pravo upisa, a u skladu sa usvojenim nastavnim planom i programom, te principima bodovanja na studijskom programu.

1.11. Lista obaveznih i izbornih predmeta

Obavezni predmeti

Zimski semestar

Matematika I
Statika
Fizika
Materijali I
Konstruktivna geometrija
Matematika III
Mašinski elementi I
Nauka o čvrstoći I
Dinamika i oscilacije
Konstruisanje računarom
Tehnologija rezanja I
Zavarivanje
Tehnologije presanja metalnih prahova
Tehnologija plastičnosti I
Mehanizmi i dinamika mašina
Tehnički engleski jezik
Proizvodni sistemi I
Dizajn i analiza industrijskih eksperimenata
Transport u industriji II
Razvoj proizvoda
Alati u obradi metala deformisanjem
Poslovni engleski jezik

Obavezni predmeti

Ljetni semestar

Matematika II
Kinematika
Računari i programiranje
Tehnička dokumentacija i CAD
Materijali II
Mašinski elementi II
Nauka o čvrstoći II
Mehanika fluida I
Termodinamika I
Elektrotehnika i elektronika
Tehnologija rezanja II
Teorija sinterovanja i termičke obrade
Tehnologija plastičnosti II
Transport u industriji I
Osnovi energetike
Proizvodni sistemi II
Livenje
Održavanje tehničkih sistema
Projektovanje tehnoloških postupaka
Programiranje CNC mašina
Završni rad
Industrijska praksa

Izborni predmeti**Zimski semestar**

Osnove teorije sistema
Osnove mašinske tehnike
Softverski alati u inženjerstvu
Kompiuterska grafika i 3D modeliranje
Numeričke metode u mašinstvu
Primjenjena mehatronika
Projektovanje mašinskih konstrukcija
Laserske tehnologije
Uljna hidraulika i pneumatika
Tehnička dijagnostika
Osnove montaže
Tehnologije obrade nemetalnih materijala
CAD/CAM sistemi
Automatika i robotika
Projektovanje radnog prostora
Osnovi tribologije i sistemi podmazivanja

Izborni predmeti**Ljetni semestar**

Tehnički standardi i propisi
Oblikovanje i razvijanje plašteva
Okolinski razvoj
Osnove mehaničkih prenosnika
snage
Statistika u mašinstvu
Savremeni materijali
Proizvodna mjerenja i kontrola
Reverzibilno inženjerstvo

Osnovi mehatronike
 Skladištenje i upravljanje zalihama
 Stezni i rezni alati
 Simulacija procesa proizvodnje
 Motori i motorna vozila
 Mašinska vizija
 Operativno planiranje proizvodnje
 Nekonvencionalni postupci obrade

Student koji ne ostvari ECTS bodove iz odabranog izbornog predmeta, može u narednoj akademskoj godini upisati isti ili odabrati drugi nastavni predmet kao izborni.

Fakultet zadržava pravo da zbog organizacijskih razloga odstupa od navedenog rasporeda predmeta po semestrima kao i da neki izborni predmeti ne budu na ponudi studentima svake akademske godine.

1.12. Plan izvođenja predmeta Studijskog programa

S obzirom na predznanja koja student treba steći da bi uspješno pratio nastavu, predviđen je sljedeći raspored predmeta po semestrima studija:

I GODINA	Zimski semestar				Ljetni semestar			
Predmet	P	A	L	ECTS	P	A	L	ECTS
Matematika I	3	2	0	6				
Statika	3	2	0	6				
Fizika	2	1	1	5				
Materijali I	3	1	0	5				
Konstruktivna geometrija	3	0	1	5				
Matematika II					3	2	0	6
Kinematika					3	1	0	5
Računari i programiranje					3	0	1	5
Tehnička dokumentacija i CAD					3	0	2	6
Materijali II					3	0	1	5
UKUPNO OBAVEZNIH	14	6	2	27	15	3	4	27
DOPUNSKI KREDITI	2	0	1	3	3	0	0	3
UKUPNO	16	6	3	30	18	3	4	30

Dopunski krediti	Zimski semestar				Ljetni semestar			
Izborni predmeti	P	A	L	ECTS	P	A	L	ECTS
Osnove teorije sistema	2	0	1	3				
Osnove mašinske tehnike	2	0	1	3				
Softverski alati u inženjerstvu	2	0	1	3				
Tehnički standardi i propisi					3	0	0	3
Oblikovanje i razvijanje plašteva					3	0	0	3
Okolinski razvoj					3	0	0	3

II GODINA	Zimski semestar				Ljetni semestar			
Predmet	P	A	L	ECTS	P	A	L	ECTS
Matematika III	2	2	0	5				
Mašinski elementi I	3	2	0	6				
Nauka o čvrstoći I	3	1	0	5				
Dinamika i oscilacije	4	1	0	6				

Konstruisanje računarom	3	0	1	5				
Mašinski elementi II					3	2	0	6
Nauka o čvrstoći II					3	2	0	6
Mehanika fluida I					3	1	1	6
Termodinamika I					3	1	0	5
Elektrotehnika i elektronika					2	1	0	4
UKUPNO OBAVEZNIH	15	6	1	27	14	7	1	27
DOPUNSKI KREDITI	2	0	1	3	3	0	0	3
UKUPNO	17	6	2	30	17	7	1	30

Dopunski krediti	Zimski semestar				Ljetni semestar			
Izborni predmeti	P	A	L	ECTS	P	A	L	ECTS
Kompjuterska grafika i 3D modeliranje	2	0	1	3				
Numeričke metode u mašinstvu	2	0	1	3				
Primjenjena mehatronika	2	0	1	3				
Projektovanje mašinskih konstrukcija	2	0	1	3				
Osnove mehaničkih prenosnika snage					3	0	0	3
Statistika u mašinstvu					3	0	0	3
Savremeni materijali					3	0	0	3

III GODINA	Zimski semestar				Ljetni semestar			
Predmet	P	A	L	ECTS	P	A	L	ECTS
Tehnologija rezanja I	3	1	1	6				
Zavarivanje	3	0	1	5				
Tehnologije presanja metalnih prahova	3	1	0	5				
Tehnologija plastičnosti I	2	1	1	5				
Mehanizmi i dinamika mašina	3	0	0	4				
Tehnički engleski jezik	2	0	0	2				
Tehnologija rezanja II					3	0	1	5
Teorija sinterovanja i termičke obrade					3	1	0	6
Tehnologija plastičnosti II					3	1	1	6
Transport u industriji I					3	1	2	6
Osnovi energetike					2	0	1	4
UKUPNO OBAVEZNIH	16	3	3	27	16	3	3	27
DOPUNSKI KREDITI	2	1	0	3	2	1	0	3
UKUPNO	18	4	3	30	18	4	3	30

Dopunski krediti	Zimski semestar				Ljetni semestar			
Izborni predmeti	P	A	L	ECTS	P	A	L	ECTS
Laserske tehnologije	2	1	0	3				
Uljna hidraulika i pneumatika	2	1	0	3				
Tehnička dijagnostika	3	0	0	3				
Osnove montaže	2	1	0	3				
Tehnologije obrade nemetalnih materijala	2	1	0	3				
Proizvodnja mjerenja i kontrola					2	1	0	3
Reverzibilno inženjerstvo					2	0	1	3
Osnovi mehatronike					2	1	0	3
Skladištenje i upravljanje zalihama					2	1	0	3
Stezni i rezni alati					2	1	0	3

IV GODINA	Zimski semestar				Ljetni semestar			
Predmet	P	A	L	ECTS	P	A	L	ECTS
Proizvodni sistemi I	3	1	1	5				
Dizajn i analiza industrijskih eksperimenata	3	1	0	5				
Transport u industriji II	2	1	1	5				
Razvoj proizvoda	2	0	1	5				
Alati u obradi metala deformisanjem	3	1	0	5				
Poslovni engleski jezik	2	0	0	2				
Proizvodni sistemi II					3	1	1	5
Livenje					2	1	0	4
Održavanje tehničkih sistema					3	0	2	4
Projektovanje tehnoloških postupaka					3	1	1	5
Programiranje obrade na CNC mašinama					3	0	2	4
Završni rad					0	0	0	3
Industrijska praksa					0	0	0	2
UKUPNO OBAVEZNIH	15	4	3	27	16	3	4	27
DOPUNSKI KREDITI	2	0	1	3	2	0	0	3
UKUPNO	17	4	4	30	18	3	4	30

Dopunski krediti	Zimski semestar				Ljetni semestar			
Izborni predmeti	P	A	L	ECTS	P	A	L	ECTS
CAD/CAM sistemi	2	0	1	3				
Automatika i robotika	2	0	1	3				
Projektovanje radnog prostora	2	0	1	3				
Osnovi tribologije i sistemi podmazivanja	2	0	1	3				
Simulacija procesa proizvodnje					2	0	0	3
Motori i motorna vozila					2	0	0	3
Mašinska vizija					2	0	0	3
Operativno planiranje proizvodnje					2	0	0	3
Nekonvencionalni postupci obrade					2	0	0	3

Prodekan za nastavu i studentska pitanja:

Dekan:

Dr. sc. Jasmin Halilović, doc.

Dr. sc. Alan Topčić, red. prof.